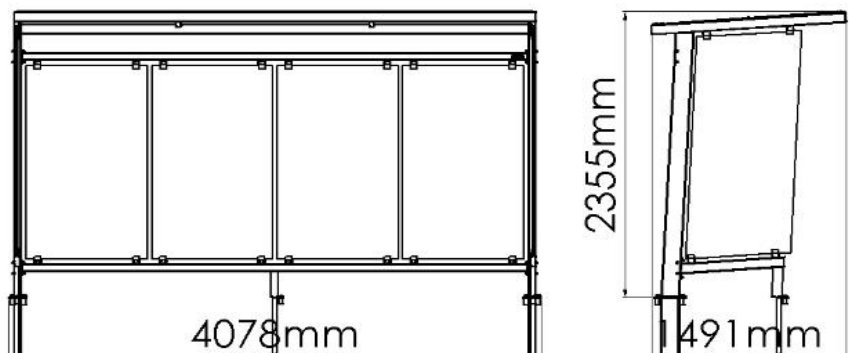


Tolerância Geral: ± 5%



MEDIDAS GERAIS E INSTALAÇÃO/ MEDIDAS GENERALES E INSTALACIÓN/ GENERAL MEASURES AND INSTALLATION /MESURES GÉNÉRALES ET INSTALLATION0,50m³

04:00h



2x



94,00kg



340,00kg





DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, abrigo VAGOS, ideal para paragem de autocarro, composto por: postes em tubo retangular (140x60mm). Lateral direita, esquerda e o telhado em tubo rectangular (80x40mm), com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°C. Telhado com cobertura em policarbonato alveolar de (6mm). Laterais e costas em vidro laminado (4+4mm).

Ferragens em aço electrozincado. Fixação ao solo tipo X (aparafusar).

Medidas gerais (CxLxA): 4078x1491x2355mm

Nº de utilizadores: 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

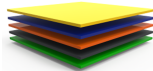
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



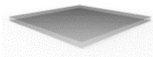
CHAPA EM AÇO LACADA

Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



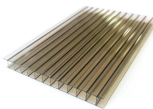
CHAPA EM AÇO GALVANIZADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.



VIDRO LAMINADO PVB TRANSPARENTE

O vidro laminado é formado por duas ou mais lâminas de vidro, permanentemente unidas, com uma ou mais películas de polivinil butiral (PVB), utilizando-se calor e pressão. As lâminas de vidro e as películas podem variar de espessura e cor dependendo de cada projeto. O vidro laminado é considerado vidro de segurança pois mesmo em caso de quebra os fragmentos permanecem agarrados ao plástico. Este vidro é fornecido com arestas boleadas ou arestas retas polidas, e tem como principais características a redução de ruído, filtração dos raios UV e antivandalismo.



POLICARBONATO ALVEOLAR BRONZE

Produzido sob extrusão, as propriedades mecânicas, óticas e térmicas deste material tornam-no ideal para coberturas que necessitem de isolamento térmico, resistência ao clima e elevada durabilidade. aliadas à leveza, flexibilidade, fácil transporte e aplicação. Tem como principais vantagens a sua durabilidade, é até 200 vezes mais resistente ao impacto que o vidro, tornando-o virtualmente inquebrável; conservação das propriedades óticas; fácil moldagem a qualquer temperatura; proteção aos raios UV de alta performance das duas faces; resistência térmica, química e acústica; baixa inflamabilidade e fácil reciclagem.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

Tipo Y - Sistema de fixação composto por base metálica embutida ou por prumos aplicado diretamente no solo e chumbada com betão.

A base metálica embutida é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.



NORMAS

EN 1090-1
Reg. Produtos da Construção n.º 305/2011
Estruturas Metálicas de Aço Soldado
Certificado: 1029-CPR-PT15/05475

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.





DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, marquesina VAGOS, ideal para paradas de autobus. Compuesto por: postes en tubo retangular 140x60mm. Lateral derecho e izquierdo y tejado en tubo rectangular 80x40mm, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja, 600 deep blue, a una temperatura de 230°C. Tejado con cobertura en policarbonato alveolar de 6mm de espesor. Laterales y fondo en vidrio laminado 4+4mm.

Herrajes de acero electrocincado. Fijación al suelo Tipo X (atornillado).

Medidas generales (LxAnxA): 4078x1491x2355mm

Nº de usuarios: 3 personas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

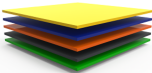
Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



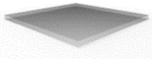
CHAPA EN ACERO LACADA

Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.



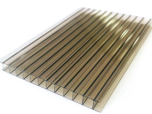
CHAPA EN ACERO GALVANIZADO

Chapa de acero lisa (EN 10327) acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero galvanizado DX51D con revestimiento Z200, según la norma EN 10346.



VIDRIO LAMINADO PVB TRANSPARENTE

El vidrio laminado está formado por dos o más láminas de vidrio unidas permanentemente con una o más láminas de polivinilo butiral (PVB), utilizando calor y presión. Las láminas de vidrio y las películas pueden variar en grosor y color, dependiendo de cada proyecto. El vidrio laminado se considera un vidrio de seguridad ya que incluso en caso de ruptura los fragmentos permanecen adheridos al plástico. Este vidrio se suministra con aristas redondeadas o aristas rectas pulidas, y tiene como principales características la reducción de ruido, filtración de los rayos UV y antivandalismo.



POLICARBONATO ALVEOLAR DE BRONCE

Producido bajo extrusión, las propiedades mecánicas, ópticas y térmicas de este material lo hacen ideal para cubiertas que requieran aislamiento térmico, resistencia a la intemperie y alta durabilidad. combinado con ligereza, flexibilidad, fácil transporte y aplicación. Sus principales ventajas son su durabilidad, es hasta 200 veces más resistente al impacto que el vidrio, haciéndolo prácticamente irrompible; conservación de las propiedades ópticas; moldeo fácil a cualquier temperatura; protección UV de alto rendimiento en ambos lados; resistencia térmica, química y acústica; baja inflamabilidad y fácil reciclaje.



SISTEMA DE FIJACIÓN

Tipo Y - Sistema de fijación estándar compuesto por una base metálica o poste embutido al suelo y con relleno de hormigón.

La base metálica incorporada está fabricada en chapa de acero de carbono, con tratamiento anticorrosivo por inmersión en caliente de 120 a 140µm de espesor según EN ISO 1461, que permite su colocación sin que el poste entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a al poste se realiza por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad del poste y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.



NORMAS

EN 1090-1
Ejecución de estructuras de acero y aluminio
Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.





DESCRIPTION

BragURBAN equipment, shelter VAGOS, ideal for a bus stop, composed of posts in a rectangular tube. Right and left lateral, and roof in a rectangular tube (80x40mm), with primary treatment in grey RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. Roof with alveolar polycarbonate cover (6mm). Laterals and back in laminated glass (4+4mm). Hardware in electro-zinc steel. Ground fixing type X (screw).

General measures (LxWxH): 4078x1491x2355mm

Number of users: 3

TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

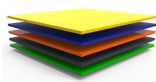
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



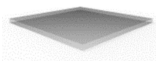
LACED STEEL PLATE

Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.



GALVANIZED STEEL PLATE

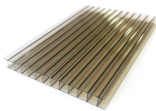
Smooth steel plate (EN 10327) hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), with galvanized steel DX51D with coating Z200, according to EN 10346.



TRANSPARENT PVB LAMINATED GLASS

The laminated glass consists of two or more layers of glass, permanently bonded, with one or more butyral polyvinyl (PVB) films, using heat and pressure. Glass slides and film can vary in thickness and color depending on each design.

Laminated glass is considered to be safety glass because even in the event of breaking the fragments remain attached to the plastic. This glass is supplied with rounded edges or polished straight edges, and has as its main characteristics the reduction of noise, filtration of UV rays and anti-vandalism.



POLYCARBONATE ALVÉOLAIRE BRONZE

Produit sous extrusion, les propriétés mécaniques, optiques et thermiques de ce matériau le rendent idéal pour les toitures nécessitant une isolation thermique, une résistance aux intempéries et une grande durabilité. combiné avec légèreté, flexibilité, facilité de transport et d'application. Ses principaux avantages sont sa durabilité, il est jusqu'à 200 fois plus résistant aux chocs que le verre, ce qui le rend pratiquement incassable ; conservation des propriétés optiques ; moulage facile à n'importe quelle température ; protection UV haute performance des deux côtés ; résistance thermique, chimique et acoustique ; faible inflammabilité et recyclage facile.



FIXATION SYSTEM

Type Y - Fixation system composed of built-in metal base or plumbing applied directly to the ground and concrete sinker.

The built-in metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.



STANDARTS

EN 1090-1
Execution of steel structures and aluminium structures
Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL. All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.





DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, abri VAGOS, idéal pour les arrêts de bus, composé de : poteaux en tube rectangulaire (140x60mm). Latéral droit, latéral gauche et toit en tube rectangulaire (80x40mm), avec traitement primaire à base de zinc C5 et finition laqué en gris forge 600 bleu foncé RAL, à une température de 230°C. Toit avec couverture en polycarbonate alvéolaire (6mm). Latéraux et arrière en verre laminé (4+4mm).

Ferrure en acier électrozingué. Fixation au sol de type X (vissé).

Mesures générales (LxlxH) : 4078x1491x2355mm

Nombre d'utilisateurs : 3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier électrozingué, protégé par des capsules en polypropylène PP.



TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

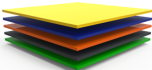
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JRH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.



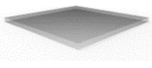
TÔLE EN ACIER LAQUÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



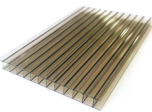
TÔLE EN ACIER GALVANISÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier galvanisé DX51D avec revêtement Z200, selon la norme EN 10346.



VERRE CALFEUTRÉ PVB TRANSPARENT

Le verre feuilleté se compose de deux feuilles de verre ou plus, assemblées en permanence, avec une ou plusieurs feuilles de polyvinyle butyral (PVB), en utilisant de la chaleur et de la pression. Les lames de verre et les pellicules peuvent varier d'épaisseur et de couleur selon la conception. Le verre feuilleté est considéré comme verre de sécurité, car même en cas de casse, les fragments restent attachés au plastique. Ce verre est fourni avec des arêtes arrondies ou des arêtes droites polies, et a comme principales caractéristiques la réduction du bruit, la filtration des rayons UV et l'anti-vandalisme.



BRONZE ALVEOLAR POLYCARBONATE

Produced under extrusion, the mechanical, optical and thermal properties of this material make it ideal for roofs that require thermal insulation, weather resistance and high durability. combined with lightness, flexibility, easy transport and application. Its main advantages are its durability, it is up to 200 times more resistant to impact than glass, making it virtually unbreakable; conservation of optical properties; easy molding at any temperature; high performance UV protection on both sides; thermal, chemical and acoustic resistance; low flammability and easy recycling.



SISTÈME DE FIXATION

Type Y - Système de fixation composé d'une base métallique encastrée ou d'une poutre appliquée directement au sol et bétonnée.

La base métallique encastrée est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.



NORMES

EN 1090-1
Exécution des structures en acier et des structures en aluminium
Partie 1: Exigences pour l'évaluation de la conformité des éléments structuraux

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.

