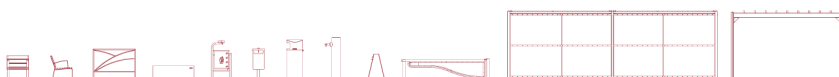


Tolerância Geral: $\pm 5\%$



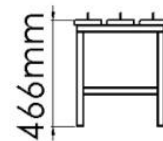
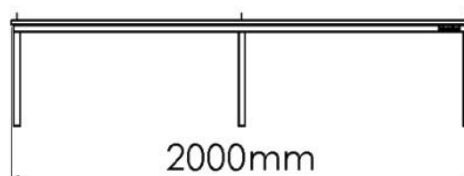
MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS GENERALES / GENERAL MEASURES / MESURES GÉNÉRALES



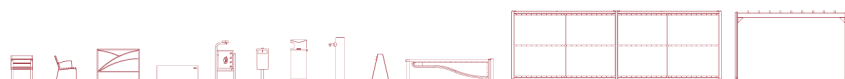
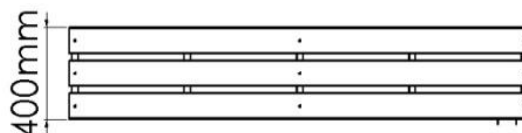
01:00h



1x



16,00kg



DESCRIÇÃO

Equipamento BragSPORT, Banco Balneário Corrido 2000mm, composto por estrutura em tubo quadrado 30x30mm em aço carbono decapado, com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°.



Assento com 3 ripas 116x24mm em madeira tropical cor cerejeira, tratada e envernizada.

Ferragens em aço electrozincado.

Sem necessidade de fixação ao solo.

Medidas gerais (CxLxA): 2000x400x466mm

Nº de utilizadores: 4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



MADEIRA PINHO TRATADO

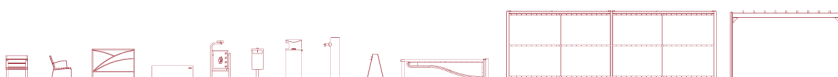
Madeira de pinho europeu com tratamento de duplo vácuo e pressão, em autoclave. Este é um tratamento de processo tecnológico que incorpora mecânica e química e permite uma impregnação total do borne com uma solução química com função inseticida e fungicida, conferindo à madeira uma proteção contra o apodrecimento, e outros agentes biológicos de deterioração (fungos e insetos), que danificam as estruturas moleculares da madeira. Antes de ser submetida ao tratamento em autoclave, a madeira passa por um período de secagem natural de aproximadamente 3 meses, até apresentar um grau de humidade compatível. A madeira é depois trabalhada e sujeita a um envernizamento final com tinta de base aquosa que lhe confere um toque mais agradável e cria uma barreira protetora extra contra fungos, bolores e raios U.V.

Garantia: 10 anos

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragSPORT, Banco Vestuario 2000mm. Composto por una estructura en tubo cuadrado de 30x30mm en acero carbono decapado, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado en RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C.

Asiento compuesto por 3 listones de 116x24mm de madera tropical color cerezo, tratada y barnizada.

Herrajes de acero electrochapado.

Sin necesidad de fijación al suelo.

Medidas generales (LxLxA): 2000x400x466mm

Nº de usuarios: 4 personas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



MADERA DE PINO TRATADA

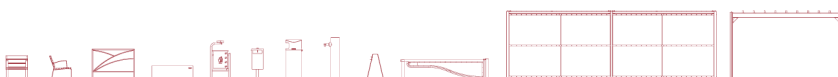
Madera de pino europeo con doble tratamiento de vacío y presión, en autoclave. Se trata de un tratamiento de proceso tecnológico que incorpora mecánica y química que permite la impregnación total del poste con una solución química con función insecticida y fungicida, dando a la madera una protección contra la pudrición, y otros agentes biológicos de deterioro (hongos e insectos), que puedan dañar las estructuras moleculares de la madera. Antes de ser sometida al tratamiento en autoclave, la madera se somete a un período de secado natural de aproximadamente 3 meses, hasta que tenga un contenido de humedad compatible. A continuación, la madera se trabaja y se somete a un barniz final con pintura al agua que le da un toque más agradable y crea una barrera protectora extra frente a hongos, mohos y rayos UV.

Garantía: 10 años

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



DESCRIPTION

BragURBAN equipment, straight shower room bench 2000mm, composed of a structure in square tube 30x30mm in pickled carbon steel. Primary treatment based on C5 zinc and powder coated finish in RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. Seat with 3 slats 116x24mm in tropical wood in cherry tree color, treated and varnished.



Hardware in electro-zinc steel.
Without the need for ground fixing.

General measures (LxWxH): 2000x400x466mm
Number of users: 4

TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



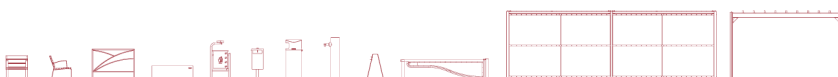
TREATED PINE WOOD

European pine wood with double vacuum and pressure treatment in an autoclave. This is a technological process treatment that incorporates mechanics, chemistry and allows total impregnation of the post with a chemical solution with an insecticidal and fungicidal function, giving the wood a protection against rot and other biological agents of deterioration (fungi and insects), that damage the molecular structures of wood. Before being subjected to autoclave treatment, the wood undergoes a natural drying period of approximately 3 months, until it has a compatible moisture content. The wood is then worked and subjected to a final varnish with water-based paint that gives it a more pleasant touch and creates an extra protective barrier against fungi, molds, and UV rays.

Guarantee: 10 years

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL. All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



DESCRIPTION

Équipement BragSPORT, banc de douche droit 2000mm, composé d'une structure en tube carré de 30x30mm en acier au carbone décapé, avec un traitement primaire à base de zinc C5 et une finition laquée RAL en gris forge 600 bleu profond, à une température de 230°.

Assise à 3 lattes 116x24mm en merisier tropical traité et verni.

Quincaillerie en acier électrozingué.

Pas besoin de fixation au sol.



Mesures générales (Lxlxh): 2000x400x466mm

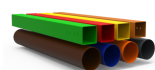
Nombre d'utilisateurs : 4

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier electrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.



TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JOH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.



BOIS DE PIN TRAITÉS

Bois de pin européen avec double traitement sous vide et sous pression, en autoclave. Il s'agit d'un procédé de traitement technologique qui intègre la mécanique, la chimie et permet une imprégnation totale du poteau avec une solution chimique qui est aussi insecticide et fongicide, donnant au bois une protection contre la pourriture, et d'autres agents biologiques de détérioration (champignons et insectes), qui endommagent la structure moléculaire du bois. Avant d'être soumis à un traitement en autoclave, le bois subit une période de séchage naturel d'environ 3 mois, jusqu'à ce qu'il ait une teneur en humidité suffisante. Le bois est ensuite travaillé et soumis à un vernis final avec une peinture à l'eau qui lui donne un toucher plus agréable et crée une barrière de protection supplémentaire contre les champignons, les moisissures et les rayons UV.

Garantie: 10 ans

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.

