

Tolerância Geral: ± 5%



1,85m<sup>3</sup>



2x



## DESCRIÇÃO

Equipamento BRagURBAN, pré-fabricado GOLD, com componente de arrumos/vestiário e componente de bar. Revestimento do interior do pré-fabricado com isolamento em painel sandwich, com pavimento em contraplacado marítimo revestido a vinílico, remates interiores em aço metalizado e lacado. Componente de Bar equipado com 3 balcões, 1 com cuba em aço Inox. Estrutura principal em tubo aço 100x100mm com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°C. Telhado revestido a Painel sandwich com 4 caleiras e 4 tubos de queda água em PVC.

Sem necessidade de fixação ao solo.

Equipamento constituído por:

- 1 porta;
- 3 balcões
- 1 banca de cozinha Inox

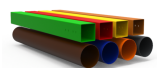
Medidas gerais (CxLxA): 5989x2409x2794mm

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



### TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

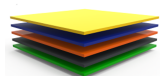
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR - S355JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



### CHAPA EM AÇO LACADA

Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

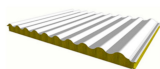
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



### HPL

Placa laminadas em alta pressão (HPL) de grande formato, com núcleo ignífugo, de acordo com a Norma 438, tipo EDF, cujo processo produtivo tem lugar em prensas de alta pressão e a temperaturas elevadas. As resinas de acrílico-poliuretano duplamente endurecidas, proporciona uma proteção extremamente eficaz contra os agentes externos (EN ISO 4892-2), corrosão atmosférica e temperaturas (DMTA-OFI 300.128), impacto e flexão (EN ISO 178), fogo (EN 13501), a sua superfície apresenta também uma alta resistência à luz e raios UV (EN ISO 4892-2).

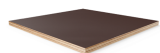
Garantia: 10 anos



### PAINEL SANDWICH

Painel isolante para cobertura e/ou fachada, composto por duas chapas metálicas perfiladas qualidade S250GD (EN 10346), unidas por núcleo de espuma rígida em poliuretano (PUR) ou polisocianurato (PIR) de densidade 40kg/m<sup>3</sup>.

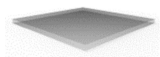
Chapas em aço galvanizado e lacados de revestimento orgânico em pó de poliéster (EN 10169+A1). Painel fabricado de acordo com a norma EN 14509.



### CONTRAPLACADO MARÍTIMO

Laminado colado com resinas fenólicas a alta pressão e temperatura, resistente a intempéries e raios UV, de acordo com as normas EL 314-2/classe 3 (DIN 68 TS TCIL3: BFU 100, BS 6566 PART 8: WBP); antiderrapante e de baixa manutenção.

Garantia: 5 anos



### CHAPA ALUMÍNIO

Chapa de 2mm espessura liga 5005A s.2 H22, segundo a norma EN 15088:2005.



**PVC**

O PVC rígido tem um fabrico e moldagem simples, é ideal para uma ampla variedade de aplicações, e é um excelente produto para publicidade, sinalização, é um produto adequado para impressão digital e tradicional. Com alta resistência a produtos químicos, o PVC rígido é ideal para aplicações industriais. Principais vantagens: resistência a produtos químicos; resistente aos impactos auto extingüível (Classe M1); excelente isolamento elétrico e térmico e não é tóxico.

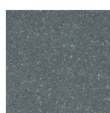
**PORTA METÁLICA**

Porta metálica corta fogo (classe EI2 60 990X2050R), com ferragens, fechadura e puxador em aço inox.

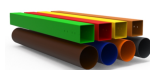
Possibilidade de revestir em bricodeck, HPL, pedra, painel sandwich ou lacagem, dependendo do revestimento do local onde a porta for aplicada.

**LAMINAS PVC**

Perfil em PVC de 100x6000mm para teto falso de quiosque.

**PAVIMENTO VINÍLICO**

Pavimento vinílico techno-safe Jaxon com 2mm de espessura.

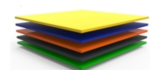
**TUBO AÇO GALVANIZADO LACADO**

Tubo (EN 10305-3) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D+Z275, de acordo com a norma EN 10346.

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos

**CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO**

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

**TUBO PVC DE QUEDA DE ÁGUA**

Com alta resistência a produtos químicos, o PVC rígido é ideal para aplicações industriais. Principais vantagens: resistência a produtos químicos; resistente aos impactos auto extingüível (Classe M1); excelente isolamento elétrico e térmico e não é tóxico.

**NORMAS**

EN 1090-1

Reg. Produtos da Construção n.º 305/2011

Estruturas Metálicas de Aço Soldado

Certificado: 1029-CPR-PT15/05475

**CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL**

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.





## DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, prefabricado "GOLD". Compuesto por un departamento con funciones de almacén y vestuario y por departamento con funciones de de bar. Revestimiento interior con aislamiento en panel sándwich y pavimento en contrachapado marino revestido en vinilo; remates interiores de acero metalizado y lacado. Bar equipado con 3 barras, 1 con fregadero de acero Inox. Estructura principal en tubo de acero de 100x100mm con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C. Tejado revestido con Panel sándwich compuesto por 4 canalones y 4 tubos de caída de agua en PVC. Sin necesidad de fijación al suelo.

Equipamiento compuesto por:

- 1 Puerta;
- 3 Barras;
- 1 Fregadero de cocina en acero Inox;

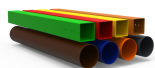
Medidas generales (LxAnxA): 5989x2409x2794mm

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



### TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

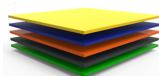
Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JRH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



### CHAPA EN ACERO LACADA

Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

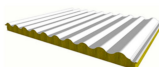
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.



### HPL

Plancha laminada a alta presión (HPL) de gran formato, con núcleo ignífugo, según norma 438, tipo EDF, cuyo proceso de producción se realiza en prensas de alta presión y a altas temperaturas. Resinas acrílicas-poliuretánicas de doble endurecimiento extremadamente eficaces contra agentes externos (EN ISSO 4892-2), corrosión, condiciones atmosféricas adversas (DMTA-OFI 300.128), impacto y flexión (EN ISSO 178), fuego (EN 13501), con una superficie de alta resistencia a la luz y los rayos UV (EN ISO 4892-2).

Garantía: 10 años



### PANEL SANDWICH

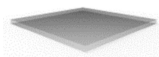
Panel aislante para cubierta y/o fachada, formado por dos chapas perfiladas, calidad S250GD (EN 10346), unidas por un núcleo de espuma rígida en poliuretano (PUR) con una densidad de 40/m3. Láminas de acero galvanizado y pintura en polvo de polietileno orgánico. Panel fabricado según EN 14509.



### MADERA CONTRACHAPADA MARINA

Laminado pegado con resinas fenólicas a alta presión y temperatura, resistente a la intemperie y a los rayos UV, de acuerdo con las normas EL 314-2/clase 3 (DIN 68 TS TCIL3: BFU 100, BS 6566 PART 8: WBP); antideslizante y de bajo mantenimiento.

Garantía: 5 años



### CHAPA DE ALUMINIO

Chapa de 2mm espesor aleación 5005A s.2 H22, según la norma EN 15088:2005.



**PVC**

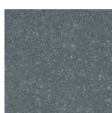
El PVC rígido tiene una fabricación y moldeado simple, es ideal para una amplia variedad de aplicaciones, y es un excelente producto para publicidad y señalización. Se trata de un producto adecuado para impresión digital y tradicional. Con alta resistencia a productos químicos, el PVC rígido es ideal para aplicaciones industriales. Principales ventajas: resistencia a productos químicos; resistente a los impactos auto extingüibles (Clase M1); excelente aislamiento eléctrico y térmico y no es tóxico.

**PUERTA METÁLICA**

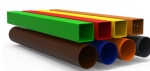
Puerta metálica corta fuego (clase EI2 60 990X2050R), con herrajes, cerradura y pestillo de acero inoxidable. Posibilidad de revestir en bricodeck, HPL, piedra, panel sándwich o lacado, dependiendo del revestimiento del lugar donde la puerta sea aplicada.

**LÁMINAS PVC**

Perfil de PVC de 100x6000mm para techo falso de quiosco.

**SUELO VINÍLICO**

Suelo vinílico techno-safe Jaxon con 2mm de espesor.

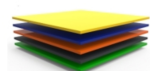
**TUBO DE ACERO GALVANIZADO LACADO**

Tubo (EN 10305-3) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D+Z275, según EN 10346.

Primario: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con categoría de corrosividad nivel C5, con cocción a 230°C;

Lacado: Pintura electroestática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años

**CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO**

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Lacado: Pintura electroestática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

**TUBO DE CAÍDA DE AGUA PVC**

Con alta resistencia a productos químicos, el PVC rígido es ideal para aplicaciones industriales. Principales ventajas: resistencia a productos químicos; resistente a los impactos auto extingüibles (Clase M1); excelente aislamiento eléctrico y térmico y no es tóxico.

**NORMAS**

EN 1090-1

Ejecución de estructuras de acero y aluminio

Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

**CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL**

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.





## DESCRIPTION

BragURBAN equipment, pre-fabricated GOLD model, with storage/locker component and bar component. Interior lining of the prefabricated with sandwich panel insulation, with a floor made of vinyl-coated marine plywood, interior finishes in metallic coated and lacquered steel. The bar component is equipped with 3 counters, one of each has a stainless steel sink. The main structure is made of 100x100mm steel tubes with a primary treatment based on C5 zinc and a powder coated finish in RAL 600 deep blue, at a temperature of 230°C.

The lacquered finish is done in RAL 600 deep blue, at a temperature of 230°C. The roof is covered with sandwich panels and features 4 gutters and 4 PVC water downpipes.

No need for ground fixing.

The equipment consists of:

- 1 Door;
- 3 Counters;
- 1 Stainless steel kitchen sink.

General measures (LxWxH): 5989x2409x2794mm

## TECHNICAL FEATURES



### STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



### LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

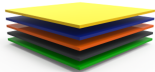
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



### LACED STEEL PLATE

Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

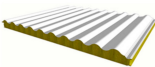
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.



### HPL

Large format, high pressure laminated (HPL) sheets, with flameproof core, according to standard 438, type EDF, whose production process takes place in high pressure presses and at high temperatures. The double-hardened acrylic-polyurethane resins provide extremely effective protection against external agents (EN ISO 4892-2), atmospheric corrosion and temperatures (DMTA-OFI 300.128), impact and bending (EN ISO 178), fire (EN 13501), its surface also has a high resistance to light and UV rays (EN ISO 4892-2).

Guarantee: 10 years



### SANDWICH PANEL

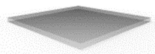
Insulating roof panel and/or façade, consisting of two sheet metal profiled S250GD (EN 10346), joined by a rigid foam polyurethane (PUR) or polyisocyanurate (PIR) core having a density of 40kg/m<sup>3</sup>. Galvanized steel sheets and organic powder coating lacquered polyester (EN 10169+A1). Panel manufactured according to EN 14509.



### MARINE PLYWOOD

Laminated glued with phenolic resins at high pressure and temperature, weather and UV resistant, according to EL 314-2/class 3 standards (DIN 68 TS TCIL3: BFU 100, BS 6566 PART 8: WBP); non-slip and low maintenance.

Warranty: 5 years old



### ALUMINUM PLATE

2mm thick plate alloy 5005A s.2 H22 according to EN 15088:2005.







## PVC

Rigid PVC has a simple manufacturing and molding, is ideal for a wide variety of applications, and is an excellent product for advertising, signaling, is a product suitable for digital and traditional printing. With high resistance to chemicals, rigid PVC is ideal for industrial applications. Main advantages: resistance to chemicals; impact resistant self-extinguishing (Class M1); excellent electrical and thermal insulation and not toxic.



## METAL DOOR

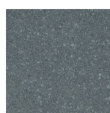
Metal fire door (class EI2 60 990X2050R), with stainless steel fittings, lock and handle.

Possibility of coating in bricodeck, HPL, stone, sandwich panel or lacquer, depending on the coating of the place where the door is applied.



## PVC BLADES

100x6000mm PVC profile for kiosk false ceiling.



## VINYL PAVEMENT

Vinyl pavement techno-safe Jaxon with 2mm thick.

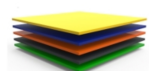


## GALVANISED LACQUERED STEEL TUBE

Hot rolled tube (EN 10305-3) (EN 10027-1 and CR 10260) in galvanized steel DX51D+Z275 according to EN 10346.

Primary: Zinc-based with anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, cooking at 230°C; Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years



## GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE

Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;

Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



## WATER DROP PVC TUBE

With high resistance to chemicals, rigid PVC is ideal for industrial applications. Main advantages: resistance to chemicals; impact resistant self-extinguishing (Class M1); excellent electrical and thermal insulation and not toxic.

## STANDARTS



EN 1090-1

Execution of steel structures and aluminium structures

Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

## CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL.

All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



 **DESCRIPTION**

Équipement BRagURBAN, préfabriqué GOLD, avec élément de rangement/vestiaire et élément de bar. Revêtement de l'intérieur du bâtiment préfabriqué avec isolation en panneau sandwich, avec plancher en contreplaqué marine recouvert de vinyle, finitions intérieures en acier métallique et laqué. Comptoir bar équipé de 3 comptoirs dont 1 avec vasque inox. Structure principale en tube d'acier 100x100mm avec traitement primaire à base de zinc C5 et finition laquée gris forge RAL 600 bleu profond, à une température de 230°C. Toit en panneaux sandwich avec 4 gouttières et 4 descentes en PVC.

Pas besoin de fixation au sol.

Équipement composé de :

- 1 porte;
- 3 balcons
- 1 évier de cuisine en inox

Dimensions globales (Lxlxh) : 5989x2409x2794mm

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES****FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ**

Ferrures en acier électrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.

**TUBE EN ACIER LAQUÉ**

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

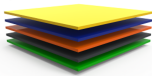
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JOH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.

**TÔLE EN ACIER LAQUÉ**

Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

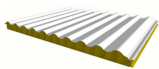
Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

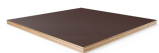
**HPL**

Plaque laminée sous haute pression (HPL) en grand format, antidéflagrante, selon la norme 438, type EDF, dont le processus de production se déroule dans des presses haute pression et à haute température. Les résines acryliques polyuréthane double durcissement offrent une protection extrêmement efficace contre les agents extérieurs (EN ISSO 4892-2), la corrosion atmosphérique et les températures (DMTA-OFI 300.128), Les chocs et la flexion (EN ISSO 178), le feu (EN 13501), ses surfaces possèdent une grande résistance à la lumière et aux rayons UV (EN ISSO 4892-2).

Garantie: 10 ans

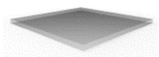
**PANNEAU SANDWICH**

Panneau isolant pour toiture ou façade constitué de deux tôles profilés de qualité S250GD (EN 10346), réunissant une mousse rigide en polyuréthane (PUR) ou polyisocyanureta (PIR) d'une densité de 40kg/m<sup>3</sup>. Tôles en acier galvanisé et revêtement en poudre polyester organique laqué (EN 10169+A1). Panneau fabriqué selon EN 14509.

**CONTREPLAQUÉ MARITIME**

Stratifié collé avec des résines phénoliques haute pression et température, résistant aux intempéries et aux rayons UV, selon les normes EL 314-2/classe 3 (DIN 68 TS TCIL3 : BFU 100, BS 6566 PART 8 : WBP); antidérapant et bas entretien.

Garantie : 5 ans

**PLAQUE D'ALUMINIUM**

Plaque de 2mm d'épaisseur d'alliage 5005A s.2 H22, selon la norme EN 15088:2005.





**PVC**

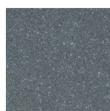
Le PVC rigide a une fabrication et un moulage simples, est idéal pour une grande variété d'applications, et est un excellent produit pour la publicité, la signalisation, est un produit approprié pour l'impression numérique et traditionnelle. Avec une haute résistance aux produits chimiques, le PVC rigide est idéal pour les applications industrielles. Principaux avantages: résistance aux produits chimiques; résistant aux chocs auto-extinguible (classe M1); excellente isolation électrique et thermique et non toxique.

**PORTE MÉTALLIQUE**

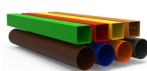
Porte en métal coupe-feu (classe EI2 60 990X2050R), avec quincaillerie, serrure et poignée en acier inoxydable. Possibilité de revêtir en bricodeck, HPL, pierre, panneau sandwich ou laquage, selon le revêtement de l'endroit où la porte est appliquée.

**LAMES PVC**

Profil en PVC de 100x6000mm pour faux plafond de kiosque.

**SOL VINYLIQUE**

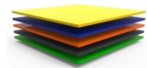
Sol vinylique techno-safe jaxon avec 2mm d'épaisseur.

**TUBE EN ACIER GALVANISÉ LAQUÉ**

Tube (EN 10305-3) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D+Z275 selon la norme EN 10346. primaire : à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosion, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans

**TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ**

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

**TUYAU DE CHUTE D'EAU EN PVC**

Avec une haute résistance aux produits chimiques, le PVC rigide est idéal pour les applications industrielles. Principaux avantages: résistance aux produits chimiques; résistant aux chocs auto-extinguible (classe M1); excellente isolation électrique et thermique et non toxique.

**NORMES**

EN 1090-1

Exécution des structures en acier et des structures en aluminium

Partie 1: Exigences pour l'évaluation de la conformité des éléments structuraux

**CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE**

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.

