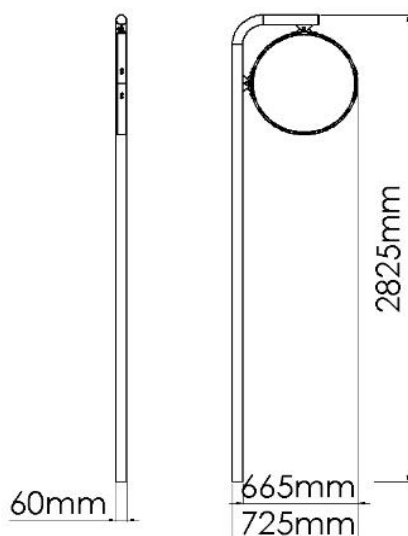


Tolerância Geral: ± 5%



MEDIDAS GERAIS E INSTALAÇÃO/ MEDIDAS GENERALES E INSTALACIÓN/ GENERAL MEASURES AND INSTALLATION /MESURES GÉNÉRALES ET INSTALLATION0,06m³

01:00h



2x






13,00kg



18,00kg

ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

4,0 x		093422080000	PORCA SEXTAVADA ACO ZINC.D934 M8
2,0 x		17763G	BRACADEIRA SIMPLES 60MM P/PERFIL ALUMINIO
4,0 x		67695050802502	PARAFUSO CABECA ACHATADA M8X25 ZINCADO





DESCRIÇÃO

Sinal série urbana dupla face, composto por caixa all-round com $\varnothing 620\text{mm}$, em alumínio lacado ao RAL 5009 Azul Azure. Vinil com impressão digital e laminação em ambas as faces. Poste composto por tubo redondo $\varnothing 60\text{mm}$ em aço carbono decapado, com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL 5009 Azul Azure, à temperatura de 230°. Ferragens em aço electrozincado. Fixação ao solo tipo Y (chumbar).

Medidas gerais (CxLxA): 725x60x2825mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

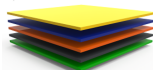
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140 μm , de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



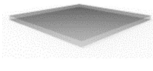
CHAPA EM AÇO LACADA

Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140 μm , de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



CHAPA ALUMÍNIO

Chapa de 2mm espessura liga 5005A s.2 H22, segundo a norma EN 15088:2005.



VINIL DE IMPRESSÃO

Lamina de vinil calandrado polimérico, com adesivo retirável ou permanente. Adequadas para aplicações, sobre superfícies planas ou com curvas simples. Especialmente desenvolvidas para impressão digital com tintas eco-solventes, solventes, UV e látex.



LAMINA DE PROTEÇÃO

Filme de proteção Electronic Cuttable Film 1170C ECF transparente. É uma tela prismática de alta intensidade, para aplicar em superfícies resistentes às condições meteorológicas. Com adesivo sensível à pressão, à base de borracha, sem solventes, para aplicar sobre tela HIP e DG.



PERFIL ALUMÍNIO

Perfil extrudido liga 6060 T6.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

Tipo Y - Sistema de fixação composto por base metálica embutida ou por prumos aplicado diretamente no solo e chumbada com betão.

A base metálica embutida é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140 μm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.



NORMAS

EN 12899-1
Reg. Produtos da Construção n.º 305/2011
Parte 1: Sinais Fixos Verticais para Sinalização de Trânsito Permanente
Certificado SGS: 1029-CPR-PT14/04743

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.





DESCRIPCIÓN

Señal serie urbana doble cara. Compuesta por caja all-round de $\varnothing 620\text{mm}$, en aluminio lacado a RAL 5009 azul Azur.

Vinilo con impresión digital y laminación en ambas caras.

Poste compuesto por tubo redondo $\varnothing 60\text{mm}$ de acero carbono decapado, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL 5009 azul azur, a una temperatura de 230°C .

Herrajes de acero electrocincado. Fijación al suelo Tipo Y (hormigonado).

Medidas generas (LxAxA): 725x60x2825mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

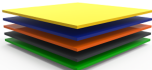
Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C .

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C , espesor entre 120 y $140\ \mu\text{m}$, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



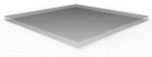
CHAPA EN ACERO LACADA

Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C .

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C , espesor entre 120 y $140\ \mu\text{m}$, según norma UNE EN ISO 2808.



CHAPA DE ALUMINIO

Chapa de 2mm espesor aleación 5005A s.2 H22, según la norma EN 15088:2005.



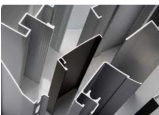
VINILO DE IMPRESIÓN

Lámina de vinilo calandrado polimérico, con adhesivo desmontable o permanente. Adecuadas para aplicaciones, sobre superficies planas o con curvas simples. Especialmente desarrolladas para impresión digital con pinturas eco-solventes, solventes, UV y látex.



HOJA DE PROTECCIÓN

Película protectora Electronic Cuttable Film 1170C ECF transparente. Es una pantalla prismática de alta intensidad, para aplicar sobre superficies resistentes a las condiciones meteorológicas. Con adhesivo sensible a la presión, a base de caucho, sin disolventes, para aplicar sobre pantalla HIP y DG.



PERFIL DE ALUMINIO

Perfil extruido aleación 6060 T6.



SISTEMA DE FIJACIÓN

Tipo Y - Sistema de fijación estándar compuesto por una base metálica o poste embutido al suelo y con relleno de hormigón.

La base metálica incorporada está fabricada en chapa de acero de carbono, con tratamiento anticorrosivo por inmersión en caliente de 120 a $140\ \mu\text{m}$ de espesor según EN ISO 1461, que permite su colocación sin que el poste entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a al poste se realiza por un sistema de sujeción rápido aumentando la longitud del poste y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.



NORMAS

EN 12899-1
Señales verticales fijas de circulación
Parte 1: Señales fijas
Certificado SGS: 1029-CPR-PT14/04743

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.





DESCRIPTION

Double face urban series sign, composed of a box all-round with $\varnothing 620\text{mm}$, in aluminum coated in RAL 5009 Blue Azure. Vinyl with digital printing and lamination on both sides. Post composed of a round tube of $\varnothing 60\text{mm}$ in pickled carbon steel, with primary treatment based on C5 zinc and powder coated finish in RAL 5009 Blue Azure, at the temperature of 230°C . Hardware in electro-zinc steel. Ground fixing type Y (in-ground).

General measures (LxWxH): 725x60x2825mm

TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

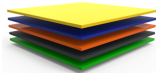
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C .

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C , thickness between 120 to 140 μm , according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



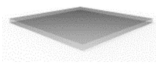
LACED STEEL PLATE

Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C .

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C , thickness between 120 to 140 μm , according to the UNE EN ISO 2808.



ALUMINUM PLATE

2mm thick plate alloy 5005A s.2 H22 according to EN 15088:2005.



VINYL

Polymeric calendered vinyl lamina, with removable or permanent adhesive. Suitable for applications, on flat surfaces or with simple curves. Specially developed for digital printing with eco-solvent, solvent, UV and latex inks.



PROTECTIVE BLADE

Protection film Electronic Cuttable Film 1170C Transparent ECF. It is a high intensity prismatic screen to be applied on weather resistant surfaces. With pressure-sensitive adhesive, rubber-based, solvent-free, to apply on HIP and DG mesh.



ALUMINUM PROFILE

Extruded alloy profile 6060 T6.



FIXATION SYSTEM

Type Y - Fixation system composed of built-in metal base or plumbing applied directly to the ground and concrete sinker. The built-in metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140 μm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.



STANDARTS

EN 12899-1
Fixed, vertical road traffic signs
Part 1: Fixed signs
Certificate SGS: 1029-CPR-PT14/04743

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL. All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.





DESCRIPTION

Signal double face de la série urbaine, composée d'un boîtier périphérique de $\varnothing 620$ mm, en aluminium laqué en bleu azur RAL 5009. Vinyle avec impression numérique et pelliculage des deux côtés. Mât composé de tube rond $\varnothing 60$ mm en acier au carbone décapé, avec traitement primaire à base de zinc C5 et finition laquée en RAL 5009 Bleu Azur, à une température de 230°. Ferrures en acier électrozingué. Fixation au sol de type Y (plomb).

Dimensions globales (Lxlxh) : 725x60x2825mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier électrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.



TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

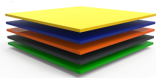
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JRH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 μm , selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.



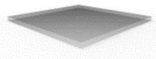
TÔLE EN ACIER LAQUÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 μm , selon la norme UNE EN ISO 2808.



PLAQUE D'ALUMINIUM

Plaque de 2mm d'épaisseur d'alliage 5005A s.2 H22, selon la norme EN 15088:2005.



VINYLE D'IMPRESSION

Lame de vinyle calandré polymère, avec adhésif retirable ou permanent. Convient pour des applications, sur des surfaces planes ou avec des courbes simples. Spécialement conçus pour l'impression numérique à l'aide d'encre écosolvants, de solvants, d'UV et de latex.



PROTECTIVE BLADE

Protection film Electronic Cuttable Film 1170C Transparent ECF. It is a high intensity prismatic screen to be applied on weather resistant surfaces. With pressure-sensitive adhesive, rubber-based, solvent-free, to apply on HIP and DG mesh.



PROFIL ALUMINIUM

Profil extrudé alliage 6060 T6.



SISTÈME DE FIXATION

Type Y - Système de fixation composé d'une base métallique encastrée ou d'une poutre appliquée directement au sol et bétonnée.

La base métallique encastrée est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140 μm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.



NORMES

EN 12899-1
Signaux fixes de signalisation routière verticale
Partie 1 : Panneaux fixes
Certificat SGS: 1029-CPR-PT14/04743

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.

